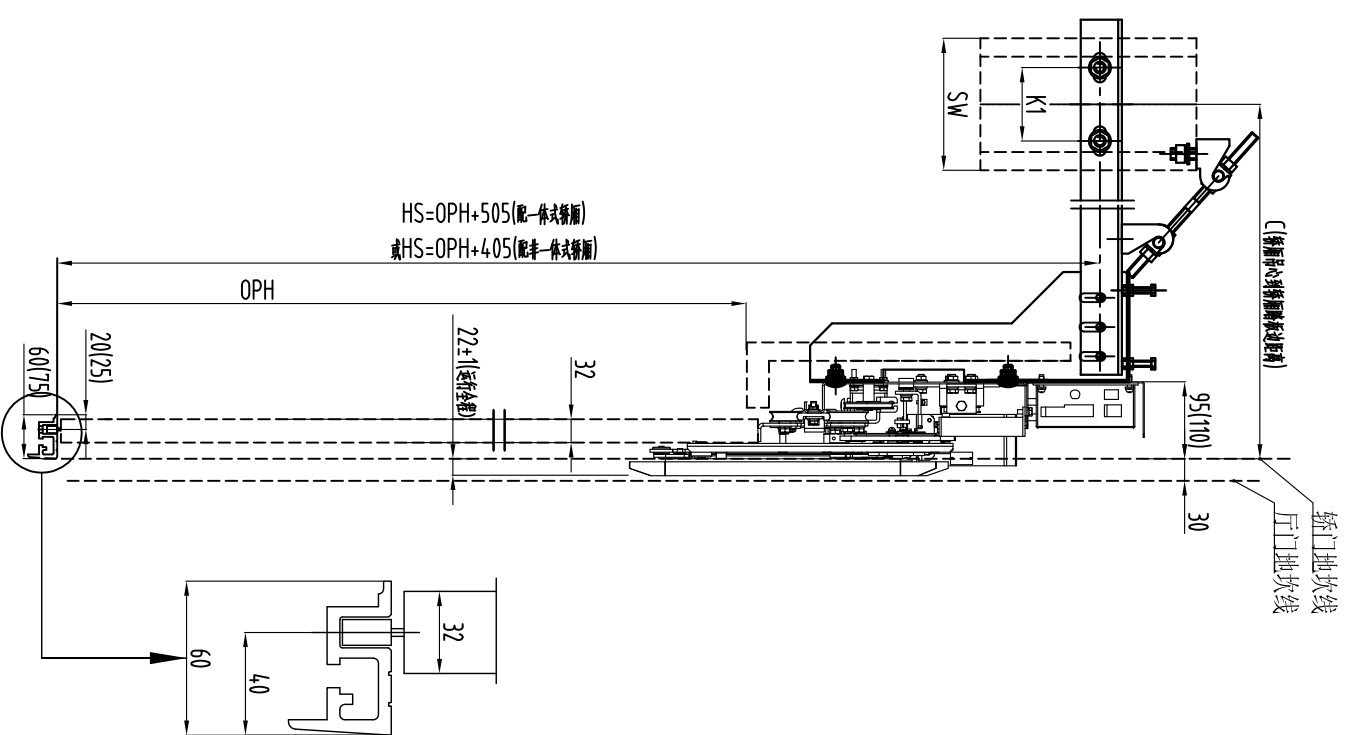
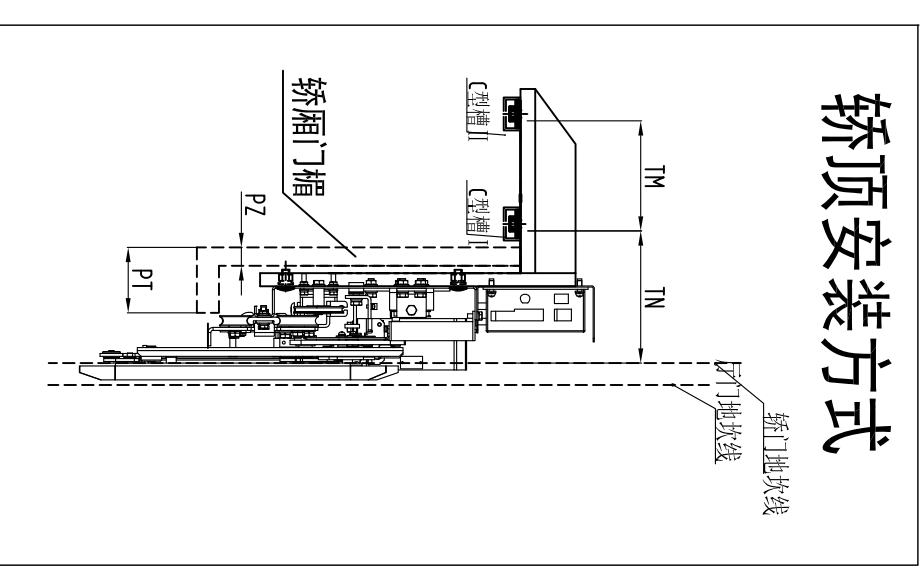


L=2XOP+10(OP=650时, 轿厢钢架=20P+60, OP=700时, 轿厢钢架=20P+50, OP=750时, 轿厢钢架=20P+30)

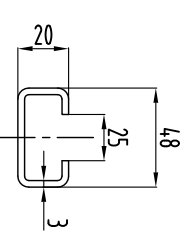
直梁安装方式



轿顶安装方式



C型槽截面图



轿厢净宽OP	700	750	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200
轿厢净深OA	990≤A≤1050	990≤A≤1050	1150≤A≤1200	1150≤A≤1200	1250≤A≤1300	1250≤A≤1300	1300≤A≤1400	1300≤A≤1400	1400≤A≤1500	1400≤A≤1500	1500≤A≤1600	1500≤A≤1600	1600≤A≤1700
L	1450	1530	1450	1530	1610	1710	1810	1910	2010	2110	2210	2310	2410
AS	根据要求确定												
HS	默认值:OPH+405/OPH+505												
A	根据要求确定												
SW	默认值为180,也可根据要求确定												
HA	根据要求确定												
K1	默认值为100,也可根据要求确定												
TM	轿顶C型槽之间的间距:默认值:100mm												
TN	C型槽II的中心距至轿门地坎外沿的距离												
厅门结构	集成轿门/轿门折刀												
安装方式	轿顶安装												

Jarless-Con中分门系统 对应我司型号JC-2C60E2A

销售专用图

标记	处数	更改文件号	标准	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计									
校对									
审核									
工艺									
						共	页	第	页

杭州优迈科技有限公司

Jarless-con中分永磁门机

底图总号

图 校